

Frese di smicatura in carburo

Concepita appositamente per far fronte a tutte le esigenze che possono manifestarsi nel corso dell'operazione di smicatura, l'ampia gamma di frese Rimac si distingue per le sue peculiarità uniche: resistenza, durevolezza ed alta precisione di lavorazione.

Lo sviluppo dei vari modelli deriva da una collaborazione stretta e diretta con i clienti Rimac: è infatti collaborando con l'utilizzatore finale del prodotto che Rimac ha messo a punto e perfezionato le sue frese, privilegiando sempre le esigenze concrete di chi realizza questa lavorazione a livello professionale.

Grazie al know-how interno e all'esperienza maturata, Rimac offre anche frese speciali su richiesta, con caratteristiche tecniche particolari e totalmente personalizzate sulla base delle esigenze specifiche del cliente.

DI TUNGSTENO



I nostri modelli

FRESE – MODELLO N

N-10, N-12, N-15

FRESE – MODELLO V

V-12, V-15, V-21

FRESE – MODELLO T

T-15, T-21, T-25

FRESE – MODELLO C

C-10, C-15, C-21, C-25

FRESE – MODELLO CL

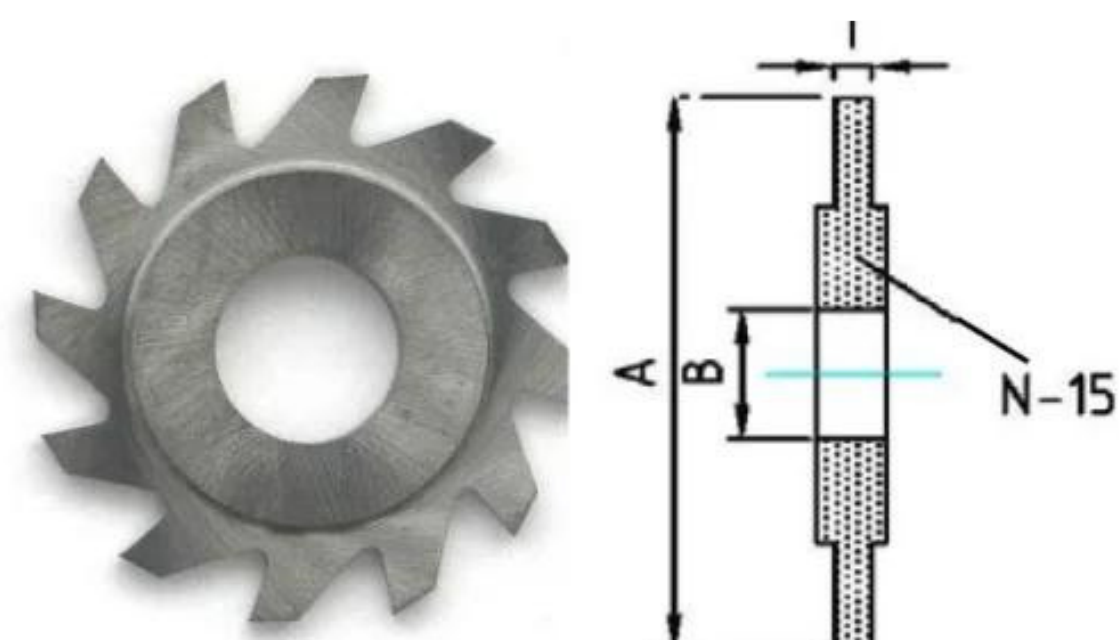
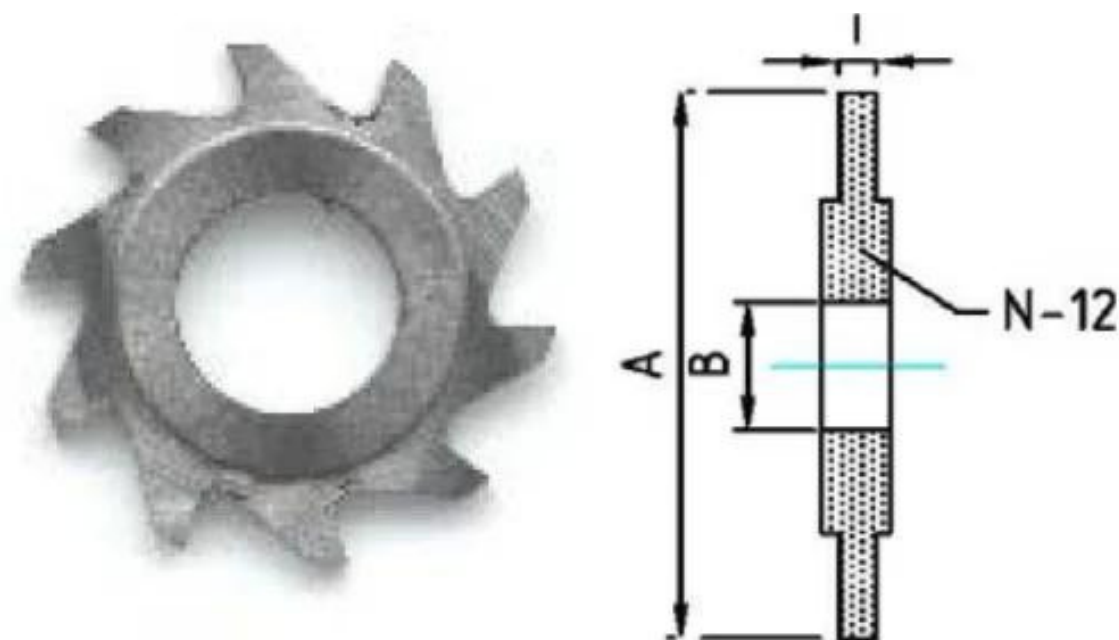
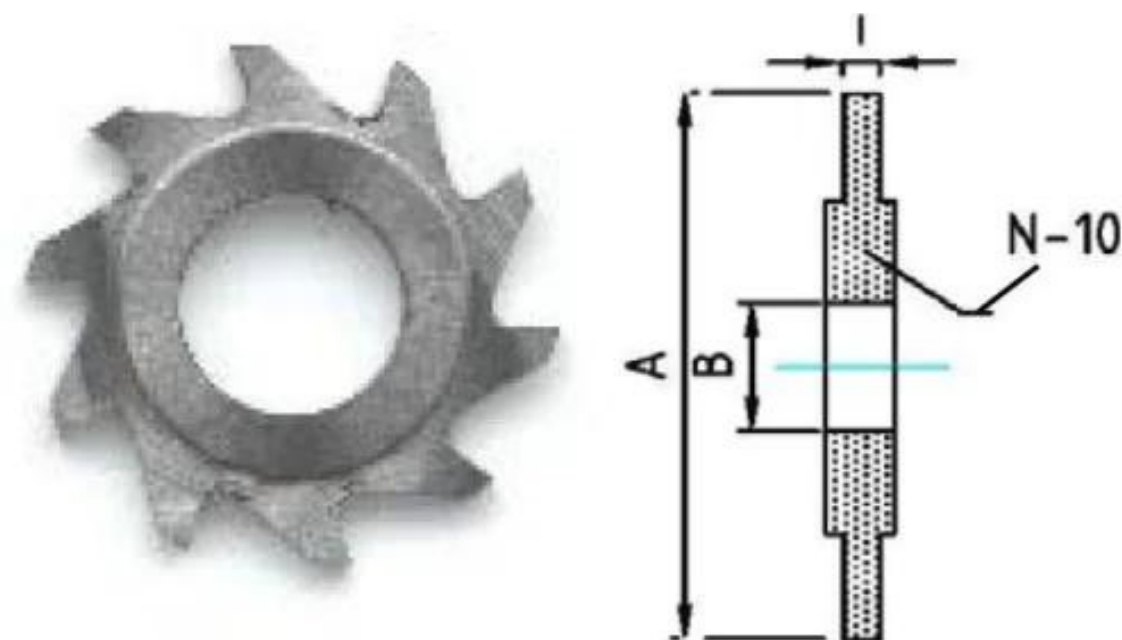
CL-8.5, CL-13.5, CL-19, CL-23

FRESE – MODELLO CR

CR-8.5, CR-13.5, CR-19, CR-23



FRESE – MODELLO N



FRESA MODELLO N-10

Le frese in carburo di tungsteno modello N-10 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;
Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.3 e 1.0 mm

Denti: 8

FRESA MODELLO N-12

Le frese in carburo di tungsteno modello N-12 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 12 mm;
Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10

FRESA MODELLO N-15

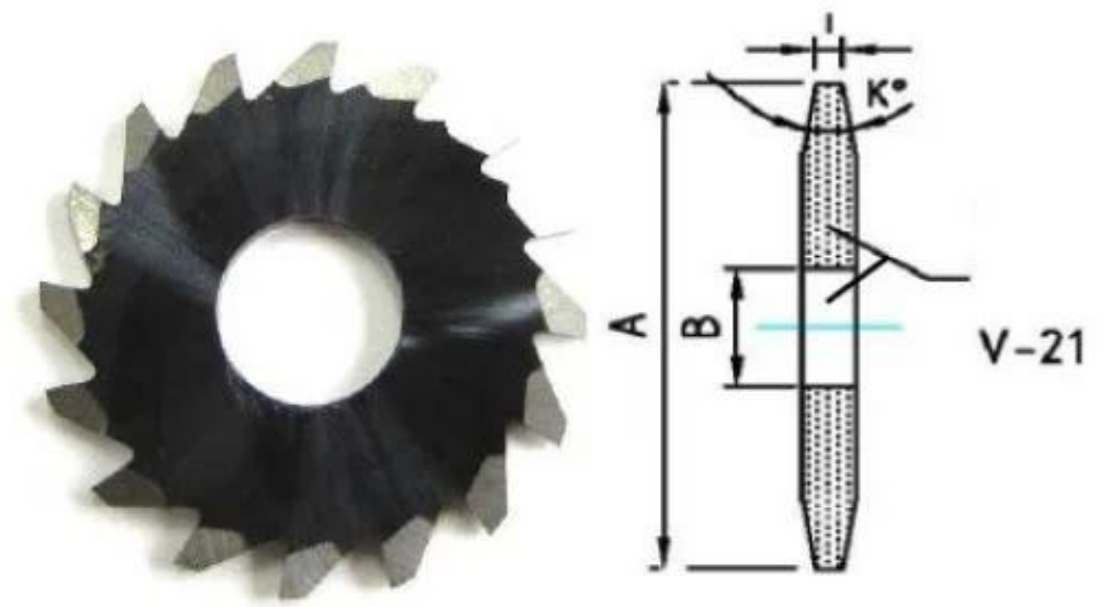
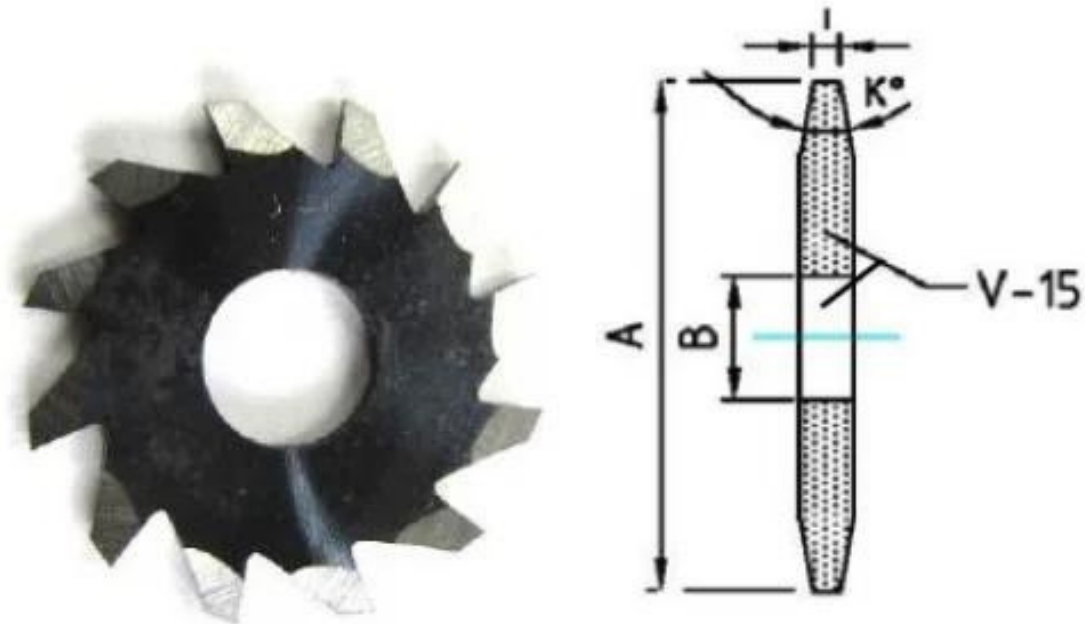
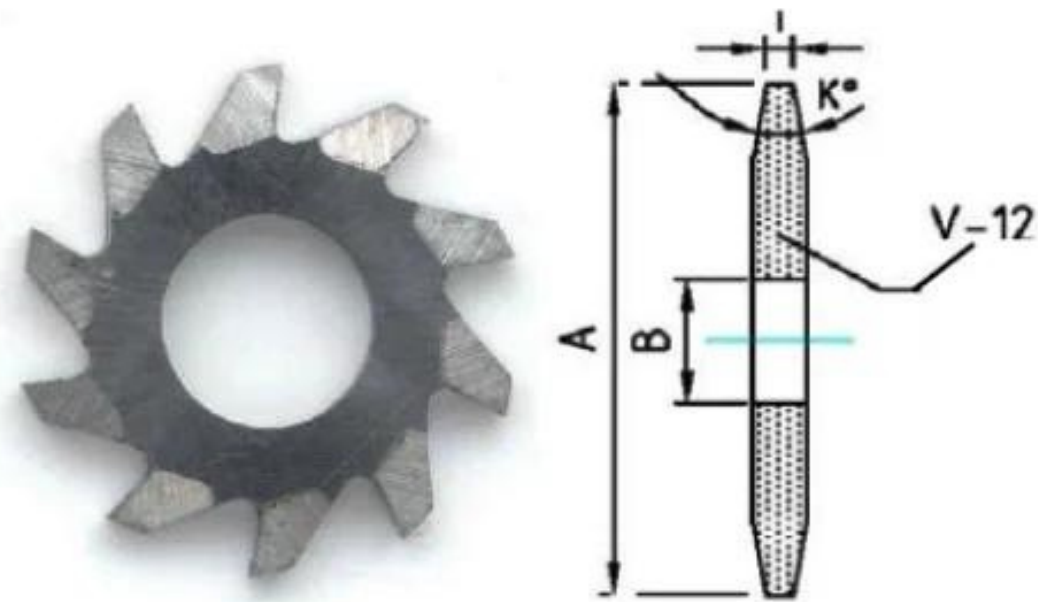
Le frese in carburo di tungsteno modello N-15 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;
Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 12

FRESE – MODELLO V



FRESA MODELLO V-12

Le frese in carburo di tungsteno modello V-12 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 12 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Angolo: 20°

Denti: 10

FRESA MODELLO V-15

Le frese in carburo di tungsteno modello V-15 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Angolo: 20°

Denti: 12

FRESA MODELLO V-21

Le frese in carburo di tungsteno modello V-21 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 21 mm;

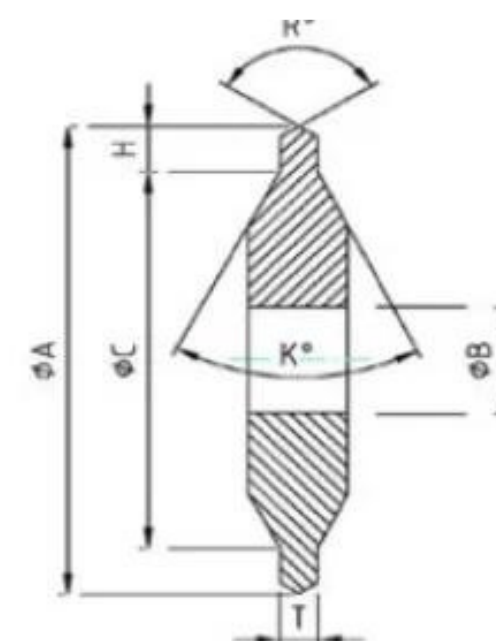
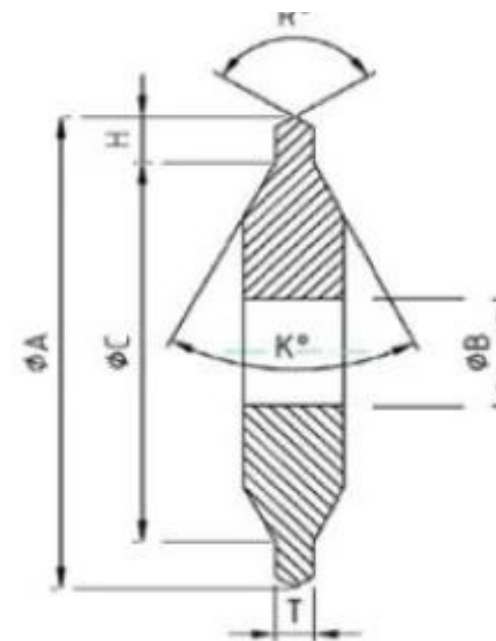
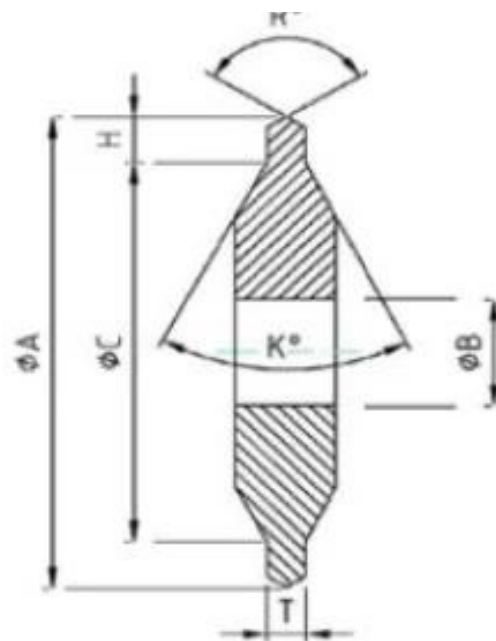
Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Angolo: 20°

Denti: 16

FRESE – MODELLO T



FRESA MODELLO T-15

Le frese in carburo di tungsteno modello T-15 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

ϕA 15 mm;
 ϕB 5 mm;
 ϕC 13/13.5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.3 mm

Angolo: 90°

Denti: 8

FRESA MODELLO T-21

Le frese in carburo di tungsteno modello T-21 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

ϕA 21 mm;
 ϕB 7 mm;
 ϕC 18/18.5 mm / 19/19.5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.7 mm

Angolo: $60^\circ / 90^\circ$

Denti: 8

FRESA MODELLO T-25

Le frese in carburo di tungsteno modello T-25 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

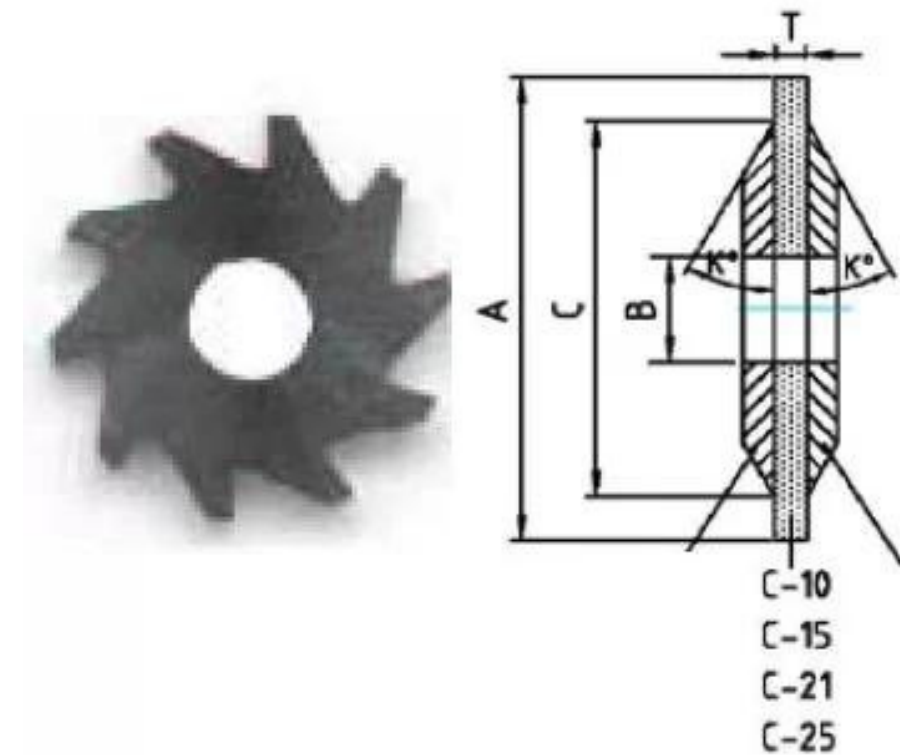
ϕA 25 mm;
 ϕB 7 mm;
 ϕC 22/22.5 mm / 23/23.5 mm;

Spessore: compreso fra 0.7 e 1.7 mm

Angolo: $60^\circ / 90^\circ$

Denti: 10

FRESE – MODELLO C



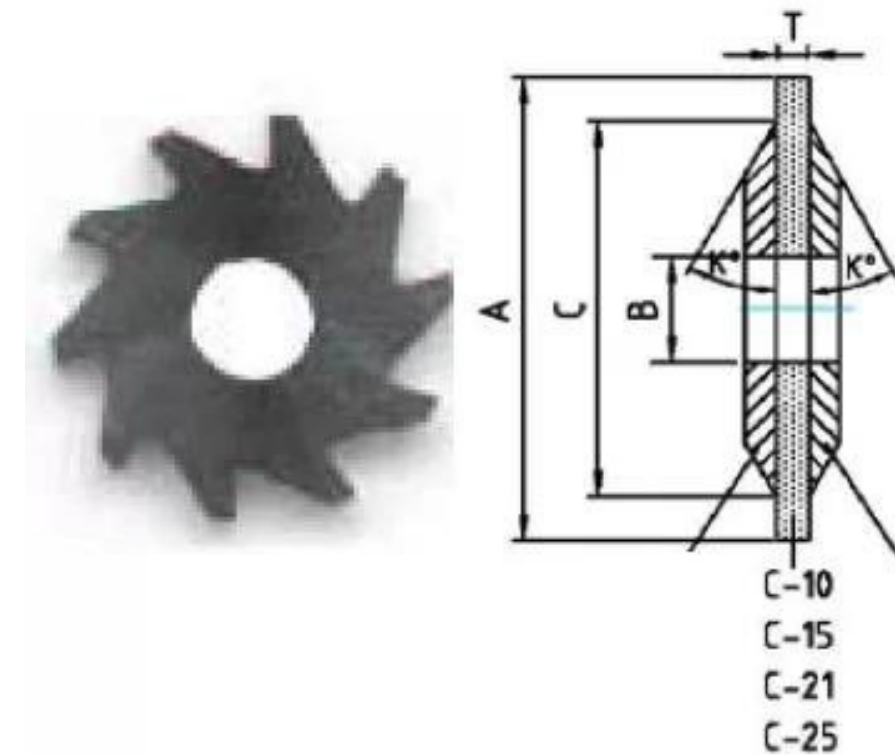
FRESA MODELLO C-10

Le frese in carburo di tungsteno modello C-10 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;
Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10



FRESA MODELLO C-15

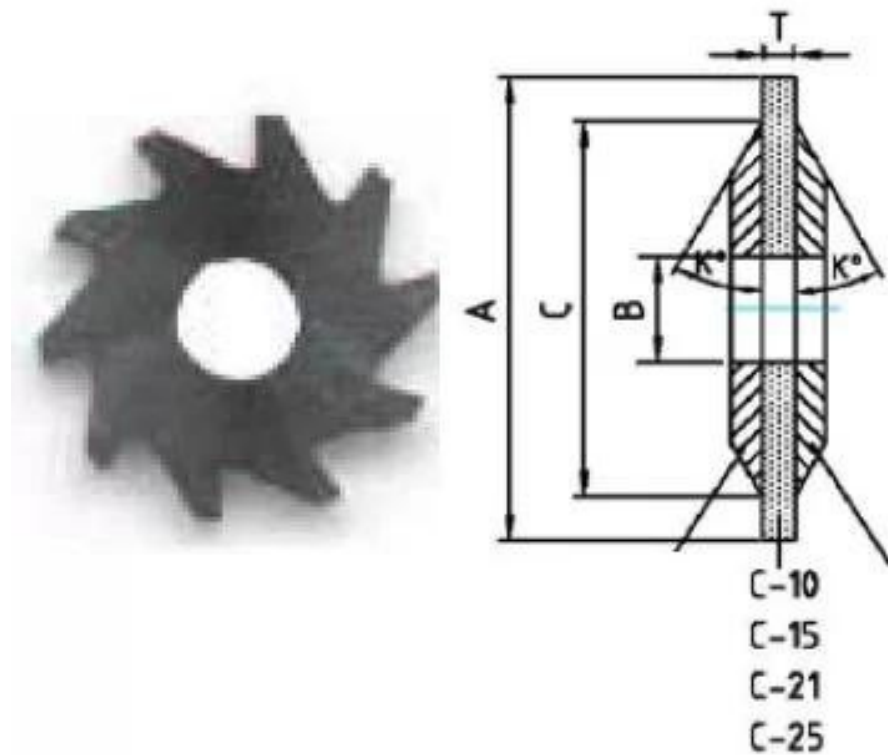
Le frese in carburo di tungsteno modello C-15 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;
Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Denti: 10

FRESE – MODELLO C



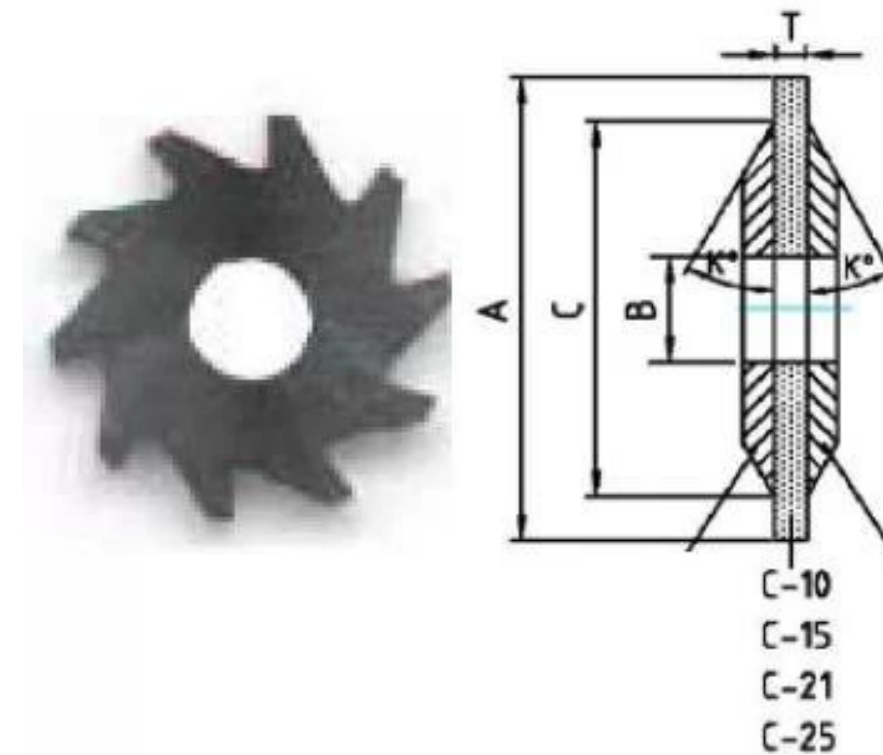
FRESA MODELLO C-21

Le frese in carburo di tungsteno modello C-21 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 21 mm;
Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 12



FRESA MODELLO C-25

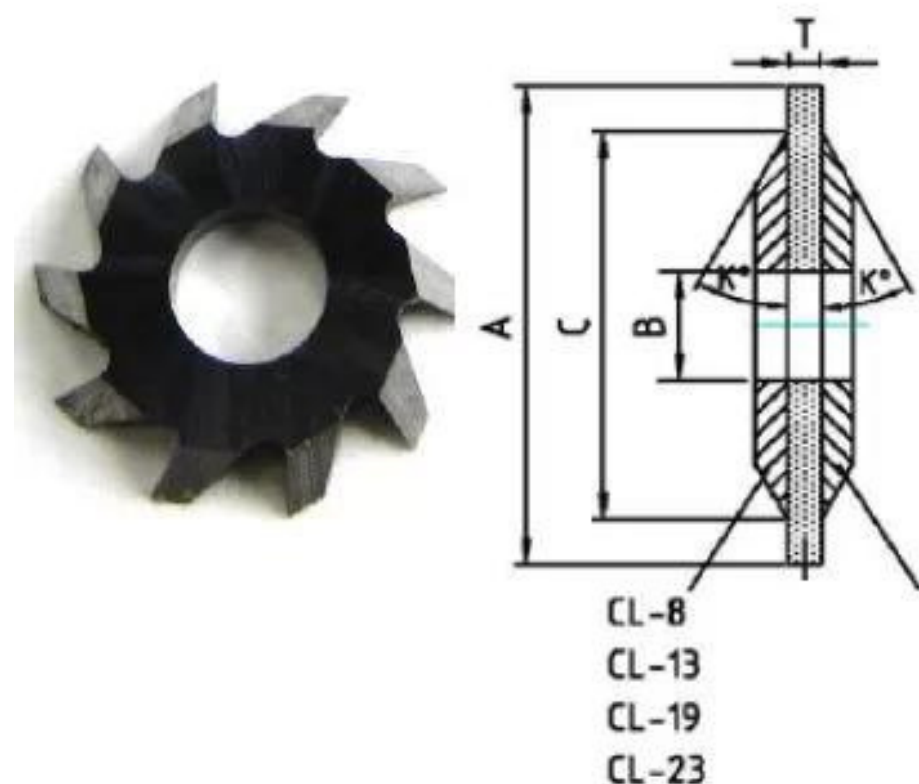
Le frese in carburo di tungsteno modello C-25 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 25 mm;
Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 20

FRESE – MODELLO CL



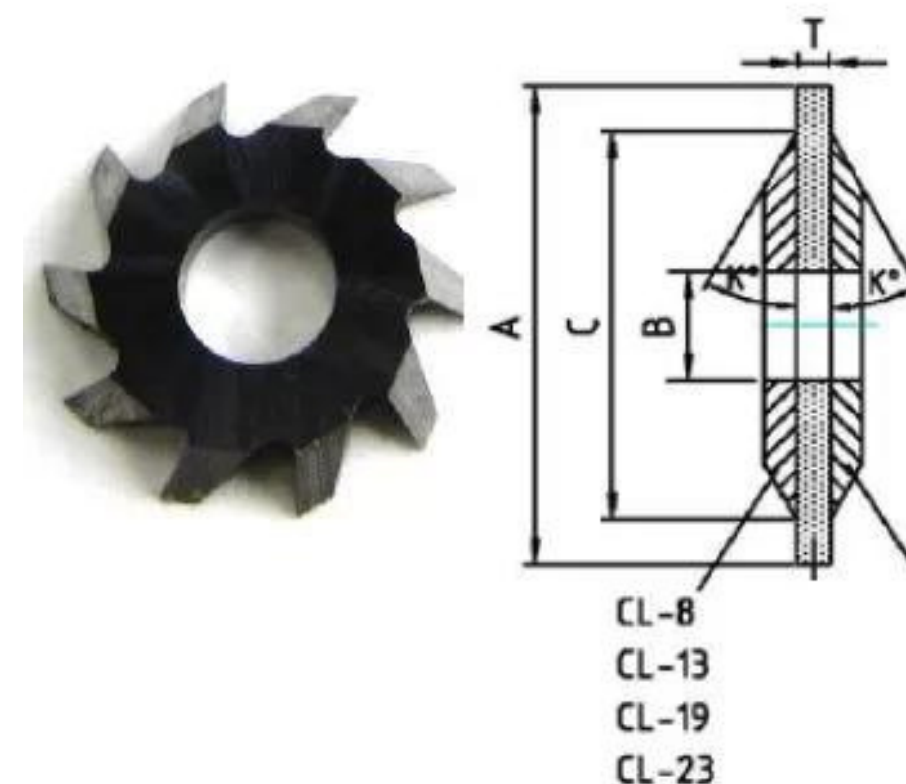
FRESA MODELLO CL-8.5

Le frese in carburo di tungsteno modello CL-8.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;
Ø C 8.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°
Denti: 10



FRESA MODELLO CL-13.5

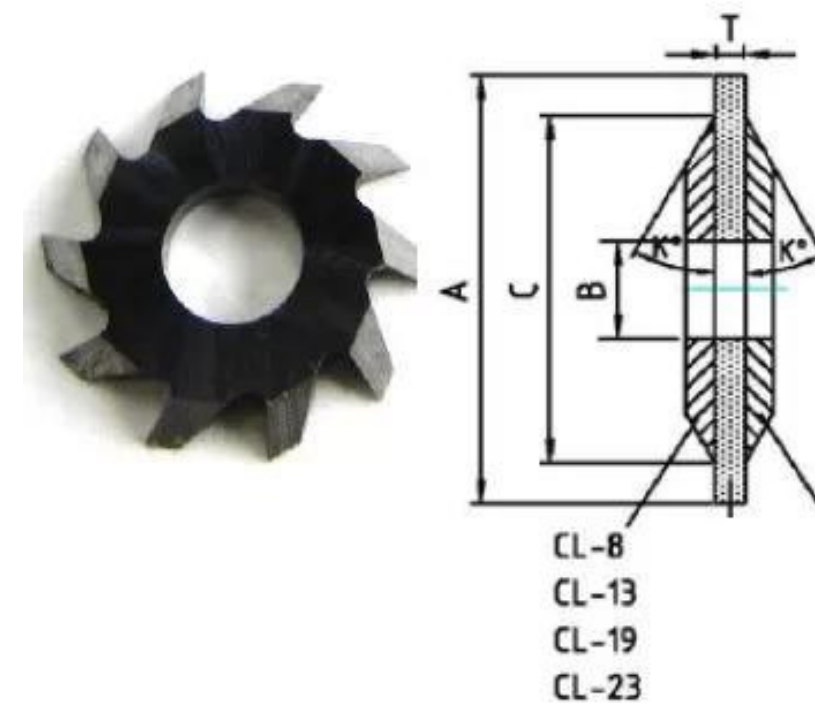
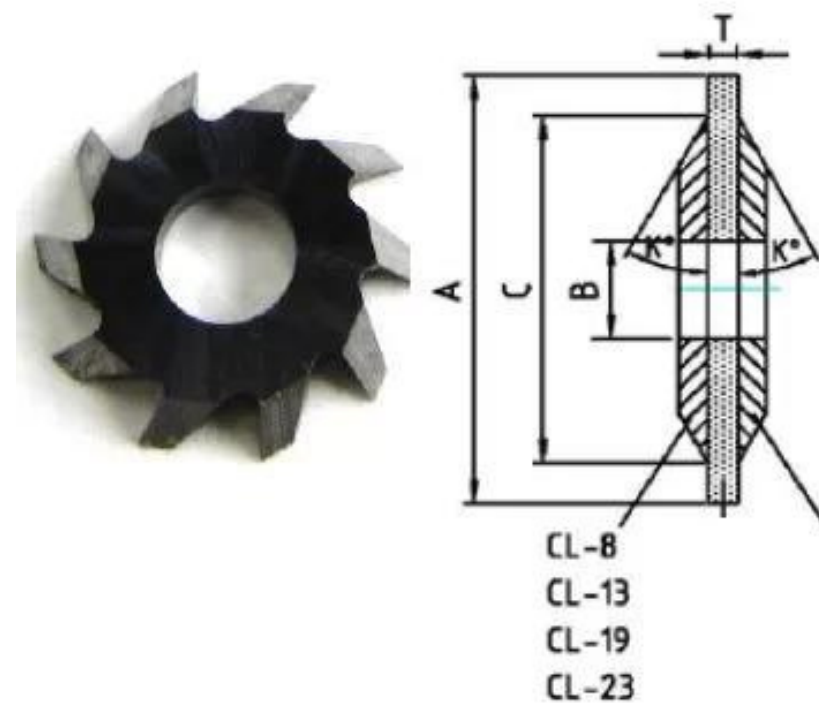
Le frese in carburo di tungsteno modello CL-13.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 5 mm;
Ø C 13.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°
Denti: 10

FRESE – MODELLO CL



FRESA MODELLO CL-19

Le frese in carburo di tungsteno modello CL-19 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;
Ø C 18/19 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30° / 45°
Denti: 12

FRESA MODELLO CL-23

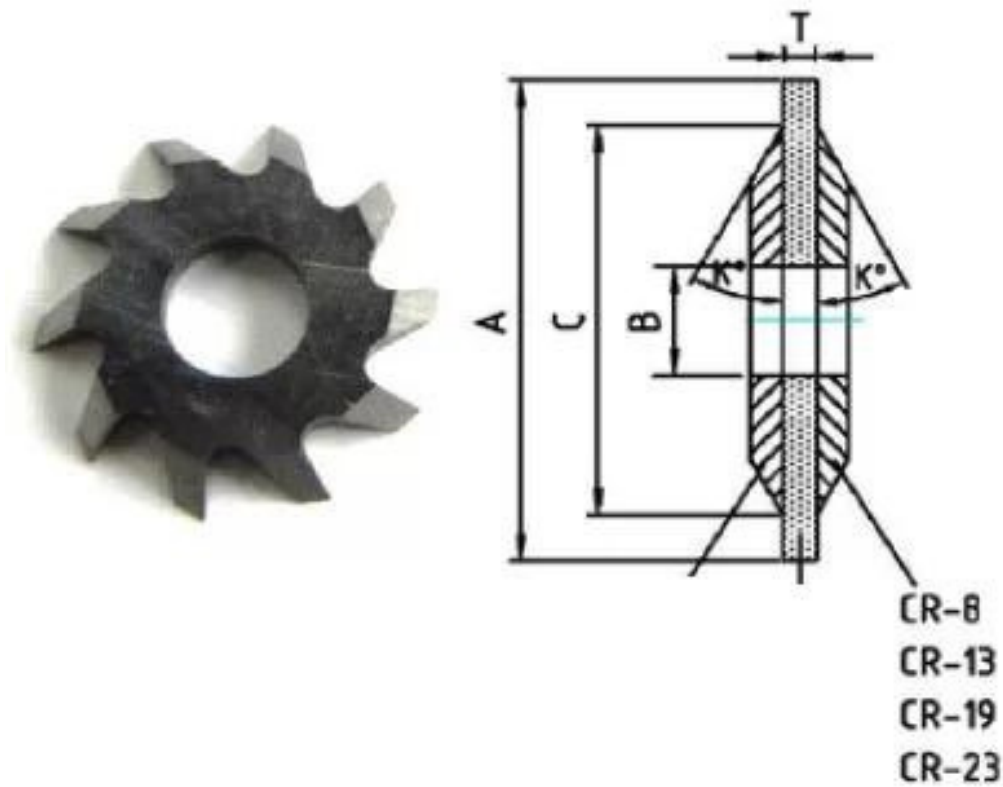
Le frese in carburo di tungsteno modello CL-23 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;
Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30° / 45°
Denti: 20

FRESE – MODELLO CR



FRESA MODELLO CR-8.5

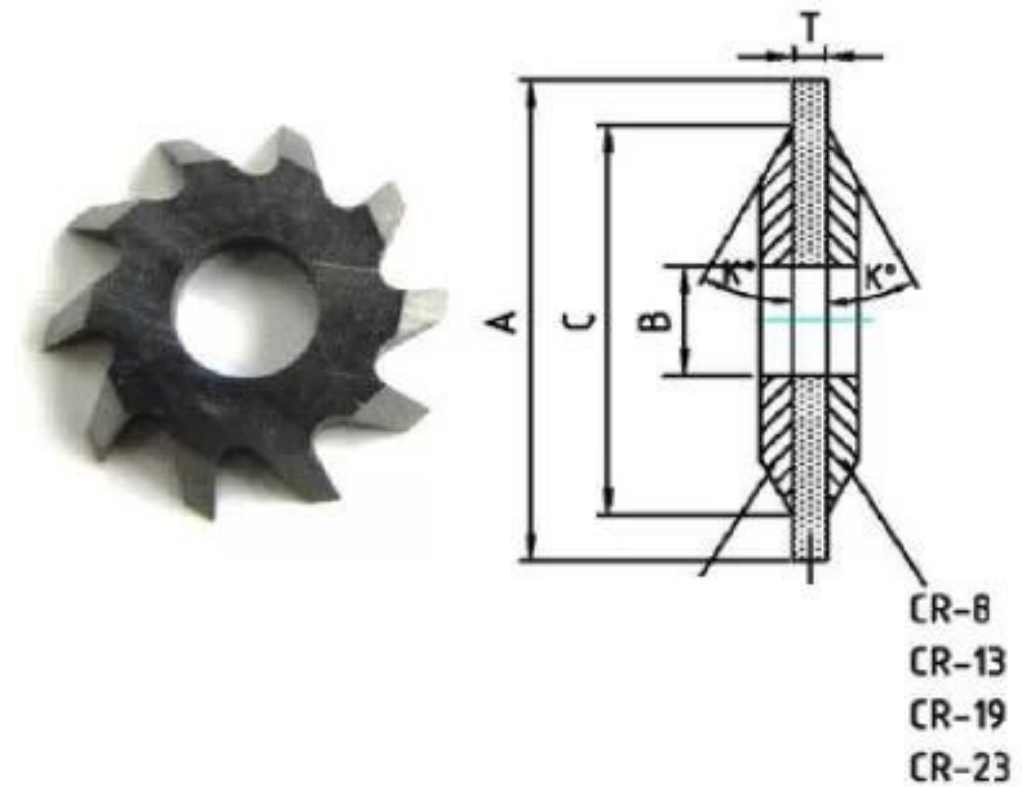
Le frese in carburo di tungsteno modello CR-8.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;
Ø C 8.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°

Denti: 10



FRESA MODELLO CR-13.5

Le frese in carburo di tungsteno modello CR-13.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

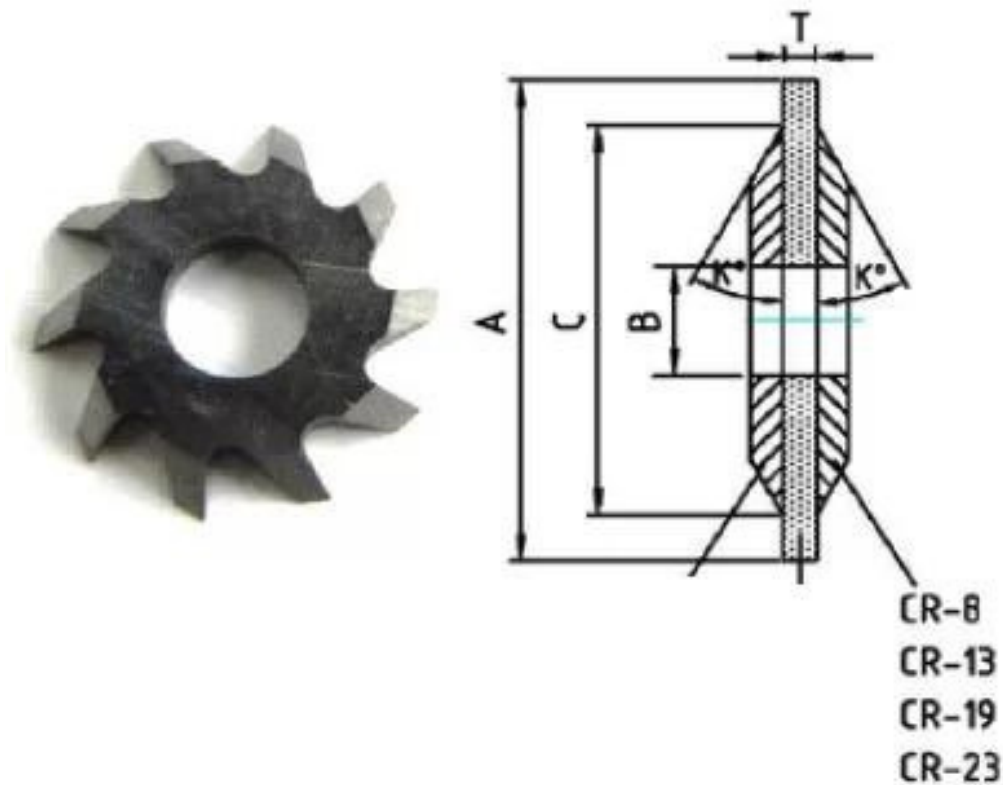
Ø B 5 mm;
Ø C 13.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°

Denti: 10

FRESE – MODELLO CR



FRESA MODELLO CR-8.5

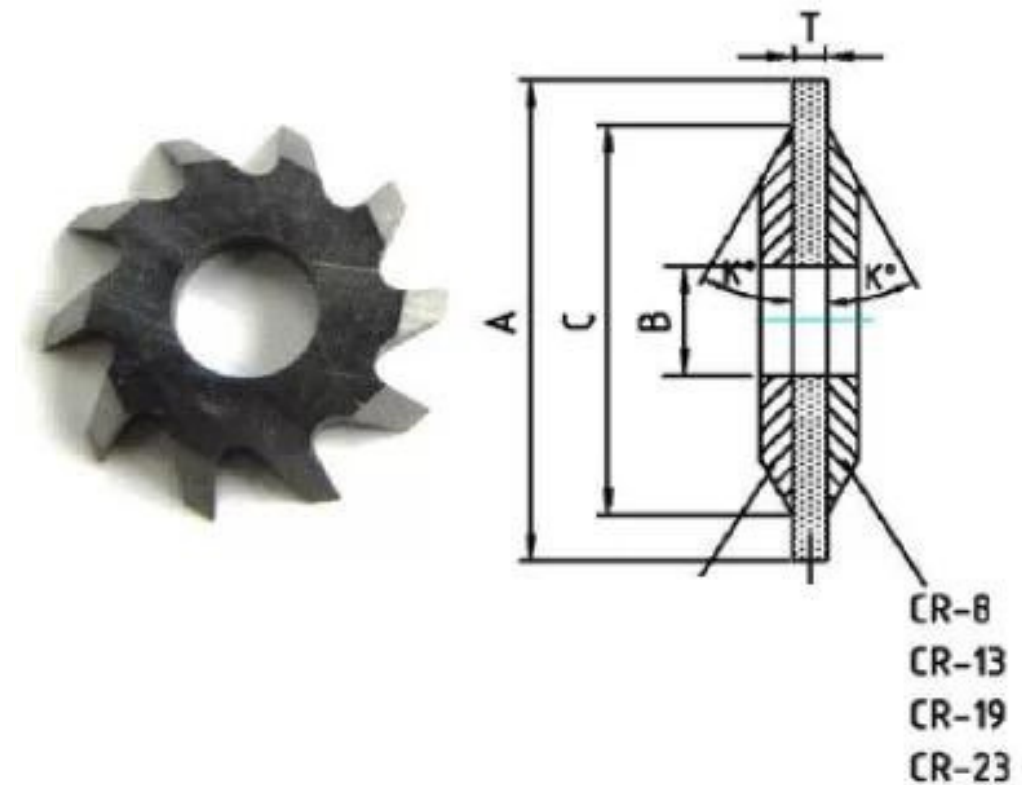
Le frese in carburo di tungsteno modello CR-8.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;
Ø C 8.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°

Denti: 10



FRESA MODELLO CR-13.5

Le frese in carburo di tungsteno modello CR-13.5 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

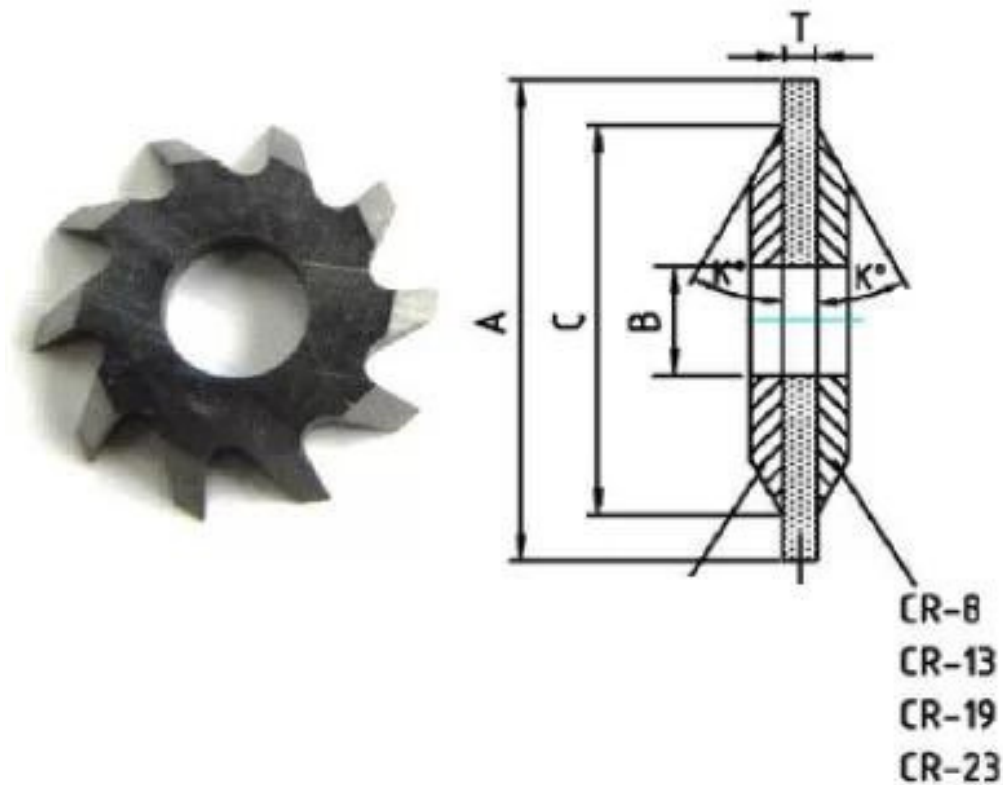
Ø B 5 mm;
Ø C 13.5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45°

Denti: 10

FRESE – MODELLO CR



FRESA MODELLO CR-19

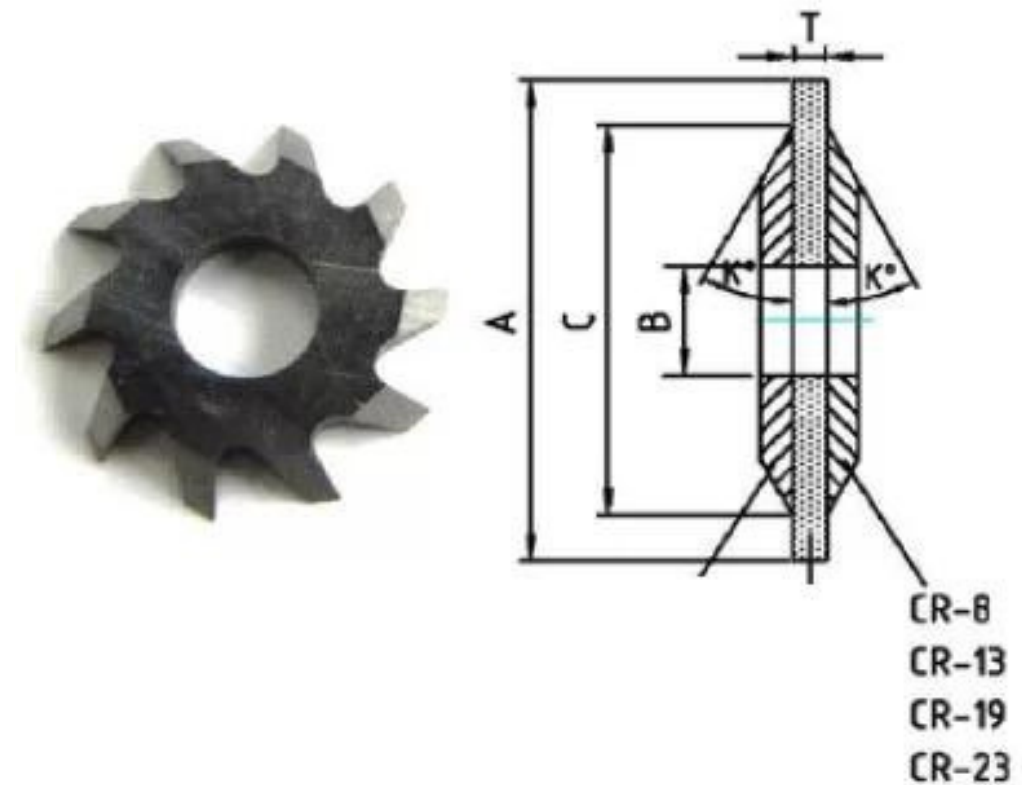
Le frese in carburo di tungsteno modello CR-19 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;
Ø C 18/19 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30° / 45°

Denti: 12



FRESA MODELLO CR-23

Le frese in carburo di tungsteno modello CR-23 presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;
Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30° / 45°

Denti: 20

Contact information

RIMAC s.r.l.

Via Doberdò, 39
21046 Malnate (VA) - Italy

+39 0332 429963

info@rimacmachines.com

www.rimacmachines.com

RIMAC is your source for proven electric motor manufacturing expertise, helping you improve production rate and product quality.

